



Prozesssteuerung für eine Lasermarkieranlage

Ein Bildverarbeitungssystem übersetzt eine Prägung auf einem Werkstück in Klartext. Ein Programm für einen Markierlaser übersetzt den Klartext in DataMatrixCode und lasert ihn auf das Werkstück. Ein weiteres Bildverarbeitungssystem prüft den DMC auf Qualität. Die Hardware ist gesteuert von SPS. Die Teilsysteme sind miteinander vernetzt.

Die Kommunikation zwischen den Teilsystemen und die Abhängigkeiten der Komponenten untereinander wird von **granIT** gesteuert.

Für eine Anlage in der industriellen Massenproduktion wurde diese übergeordnete Steuerung entwickelt, die Hard- und Software-Komponenten auf Basis industrieller Standards miteinander vernetzt. Aufgabe ist dabei die Kommunikation zwischen den Komponenten, die zeitliche Ablaufsteuerung, Datenübergabe und Qualitätskontrolle.

[Download Beschreibung: Matrix-Scanner](#)

Das Konstruktionsprogramm für Zimmereien.

granIT:base ist ein 3D-CAD-System für sämtliche Konstruktionsaufgaben.

Und es enthält alle Elemente für die Holzständerbauweise. Von der effizienten Grundrisseingabe über die Erzeugung der Wände und Decken bis zur Erstellung von Wand- und Deckenplänen sind alle Bereiche durchgängig gestaltet. **granIT:base** kann gängige Dateiformate importieren und exportieren oder via Schnittstelle mit Produktionsanlagen vernetzt werden.

Die wichtigsten Features:

- Alle Funktionen im schnellen Zugriff durch mehrfach belegte Icons, Popup-Menüs, Tastatur- und Mousefunktionen
- Raster-, Fanghilfen und Hilfskonstruktionen
- Konstruktion in frei definierbaren Ebenen
- Beliebige Schnitte im 2D und 3D Bereich
- Automatisierte Programmabläufe im Wand- und Deckenbereich
- Bibliothek für Bauteil- und Zeichnungsverwaltung
- Abfragen und Materialzuordnungen
- Massenermittlung mit Stücklistenausgabe